
	TEKNISK DATABLAD	
	PASSIVATOR No 2	
Jens Gundersen A/S	CODE 10033	DATO: 07.09.2022

BRUKSOMRÅDE

Sink og kadmium får økt motstand mot korrosjon dersom de passiveres. **Passivator No 2** er spesielt utviklet for å passivere belegg utfelt med **Dalic Sink N** og **Dalic Kadmium-prosesser**.

BELEGGETS EGENSKAPER ETTER PASSIVERING

Korrosjonsbestandigheten er testet på sinkbelagt jern/stål – 15 µm sink med **Dalic Sink N**. Testene er utførte i salttåkekammer i henhold til standard NFX 41.002.

Testene viser at passivering av belegget er svært effektivt.

PLETTERING	SYNLIG HVITRUST	SYNLIG RØDRUST
Ubeskyttet sink	<ul style="list-style-type: none"> • umiddelbart 	<ul style="list-style-type: none"> • etter ca. 100 timer
Passivert sink	<ul style="list-style-type: none"> • spor etter 200 – 300 timer • 50 % av overflaten etter 700 timer 	<ul style="list-style-type: none"> • første antydninger etter ca 750 timer

Lignende tester er utført på kadmiumplettering (12 µm tykt)

PLETTERING	FØRSTE DANNELSE AV RØDRUST	
	UTEN PASSIVERING	MED PASSIVERING
Kadmium 2023	<ul style="list-style-type: none"> • etter 400 timer 	<ul style="list-style-type: none"> • etter 700 timer
Kadmium N	<ul style="list-style-type: none"> • etter 400 timer 	<ul style="list-style-type: none"> • etter 750 timer
Kadmium 408-4	<ul style="list-style-type: none"> • etter 500 timer 	<ul style="list-style-type: none"> • etter 800 timer

PROSESSREKKEFØLGE

- På nyutfelte sink- eller kadmiumbelegg: Dypp i 8 – 12 sekunder ved en temperatur på 15 – 25°C.
- På eldre sink- eller kadmiumbelegg, anbefales følgende prosedyre:
 - Dypp først delene 3 sekunder i **Passivator No 1**.
 - Deretter dyppes, uten mellomskylning, 8 – 12 sekunder i **Passivator No 2**.
- I begge tilfeller skylles umiddelbart i rennende vann. Til slutt lufttørkes eller tørkes med trykkluft.
- Delene bør ikke håndteres de første 24 timer etter passivering.

PROSESSENS EGENSKAPER

Farge: Rød

pH < 1

Inneholder: Seksverdige kromforbindelser.

Etsende



Fare

MILJØ – UTSLIPP

Skyllevann og rester av væske må avgiftes og nøytraliseres i henhold til myndighetenes krav. Se for øvrig HMS-datablad nr. 145.

Jens Gundersen A/S

Kristoffer Robins vei 13

0978 OSLO

Tlf: 22 02 69 90

E-mail: galvano@jegu.no

www.jegu.no