



|   |                  |   |
|---|------------------|---|
|  | TEKNISK DATABLAD |  |
|   | ETSING No 20     |   |
| Jens Gundersen A/S  | CODE 10057       | DATO: 06.09.2022  |

### **BRUKSOMRÅDE**

**Etsing No 20** brukes til forbehandling av spesielle stållegeringer (rustfritt, nikkel og nikkellegeringer som monell, inconell etc.) og også ved replettering av nikkel.

**Etsing No 20 brukes i ett trinn.** Prosessen er utviklet for å kunne fjerne ulike forurensninger på overflaten, oksider, rester av legeringselementer for derved å sikre god veheft for påfølgende plettering.

### **BELEGGETS EGENSKAPER**

-----

### **DRIFTSBETINGELSER**

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Optimal spenning:       | ca. 10 V  |
| Polaritet:              | Reversert   |
| Strømmengde:            | 0,4 Ah / dm <sup>2</sup> (400 m Ah / dm <sup>2</sup> ) (Grunnmaterialet må bli jevnt grått; etter skylling i vann kontrolleres overflaten med en hvit, ren absorberende klut. Denne må ikke få spor av løse partikler.) |
| Anode/katode bevegelse: | 10 m/min  |
| Sirkulasjon:            | Nei.  |

**PROSESSREKKEFØLGE**

- 1 - **El.Avfetting**, normal polaritet
- 2 - Skylling med vann
- 3 - **Etsing No 20**, reversert polaritet
- 4 - Skylling med vann
- 5 - **Depas 28**, normal polaritet
- 6 - **Nikkel EP**, normal polaritet

**ELEKTROLYTTENS EGENSKAPER**

Væsken er vannklar og sur – pH < 1.

Inneholder: Saltsyre

**Etsende**



Fare

**MILJØ – UTSLIPP**

Skyllvann og rester av elektrolytt må avgiftes og nøytraliseres i henhold til myndighetenes krav. Se for øvrig HMS-datablad nr. 136.

**Jens Gundersen A/S**

Kristoffer Robins vei 13

0978 OSLO

Tlf: 22 02 69 90

E-mail: [galvano@jegu.no](mailto:galvano@jegu.no)

[www.jegu.no](http://www.jegu.no)