
	TEKNISK DATABLAD	
	ETSING No 2	
Jens Gundersen A/S	CODE 10004	DATO: 06.09.2022

BRUKSOMRÅDE

Etsing No 2 brukes til forbehandling av de fleste metaller, oftest i kombinasjon med **Etsing No 3**.

BELEGGETS EGENSKAPER

DRIFTSBETINGELSER

Spenning:	15 – 18 Volt ved bruk av verktøy type AT eller AX 18 – 23 Volt ved bruk av verktøy type RE
Strømtetthet:	75 – 200 A/dm ²
Strømmengde:	150 – 250 mAh pr. dm ² overflate.
Polaritet:	Reversert på jern, stål, kobber og kobberlegeringer. Normal på lettmetaller
Anode/katode bevegelse:	10 m/min
Sirkulasjon:	Nei

PROSESSREKKEFØLGE

På jern og stål (unntatt rustfritt stål)

- **El. Avfetting, normal** polaritet
- Skyll med vann
- **Etsing No 3, reversert** polaritet
- Skyll med vann
- **Etsing No 2 reversert** polaritet
- Skyll med vann

På lettmetaller

- **El. Avfetting Z, normal** polaritet
- Skyll med vann
- **Etsing No 3, reversert** polaritet
- Skyll med vann
- **Etsing No 2, normal** polaritet
- Skyll med vann

NB! Skyllvannet bør tilsettes **Inhibitor No 10**

Fortsetter side 2

ELEKTROLYTTENS EGENSKAPER

Væsken er fargeløs og svakt sur - pH=4,4.

Bruken av **Etsing No 2** representerer ingen spesiell helserisiko.

MILJØ – UTSLIPP

Skyllevann og rester av elektrolytt må avgiftes og nøytraliseres i henhold til myndighetenes krav. Se for øvrig HMS-datablad nr. 120.

Jens Gundersen A/S

Kristoffer Robins vei 13

0978 OSLO

Tlf: 22 02 69 90

E-mail: galvano@jegu.no

www.jegu.no