
	TEKNISK DATABLAD	
	EL. AVFETTING Z74	
Jens Gundersen A/S	CODE 10008	DATO: 05.09.2022

BRUKSOMRÅDE

El. Avfetting Z74 brukes til el.avfetting av de fleste metaller.

BELEGGETS EGENSKAPER

DRIFTSBETINGELSER

Spenning:	10 – 14 Volt ved bruk av verktøy type AT eller AX 12 – 16 Volt ved bruk av verktøy type RE
Strømtetthet:	50 – 200 A/dm ²
Strømmengde:	100 – 150 mAh pr. dm ² overflate.
Polaritet:	Normal.
Anode/katode bevegelse:	10 m/min
Sirkulasjon:	Nei

PROSESSREKKEFØLGE

På jern og stål:

1. – **El. Avfetting Z74, normal polaritet**
2. – Skylling med vann tilsatt **Inhibitor No 10**

På porøst støpejern bør det først avfettes med **El. Avfetting, normal polaritet**.

På aluminium/lettmetaller og kobber/kobberlegeringer:

1. – **El. Avfetting Z74, normal polaritet.**
2. – Skylling med vann.

Fortsetter side 2

ELEKTROLYTTENS EGENSKAPER

Elektrolytten er svakt alkalisk.

pH = 9,1.

Inneholder: Etylendiamin.

Helseskadelig.



Fare

MILJØ – UTSLIPP

Skyllevann og rester av elektrolytt må avgiftes og nøytraliseres i henhold til myndighetenes krav. Se for øvrig HMS-datablad nr. 131.

Jens Gundersen A/S

Kristoffer Robins vei 13

0978 OSLO

Tlf: 22 02 69 90

E-mail: galvano@jegu.no

www.jegu.no